

MODELLO	UTENSILE COMBINATO
DESCRIZIONE	UTENSILE COMBINATO - PUNTA - MASCHIO - SVASATORE ATTACCO ESAGONALE DIN 3126 1/4" (6,35 mm)
IMMAGINE PRODOTTO	da M3 a M10 
TIPO D'ACCIAIO	HSS AISI M2 plus
COMPOSIZIONE	C 0,84-0,88 - Si 0,30-0,43 - Mn 0,25-0,35 - P ≤ 0,028 - S ≤ 0,009 Cr 3,90-4,00 - Mo 4,80-5,00 - W 6,00-6,20 - V 1,80-2,00 - Nb 0,04-0,06 C=Carbonio - Si=Silicio - Mn=Manganese - P=Fosforo - S=Zolfo Cr=Cromo - Mo=Molibdeno - W=Tungsteno - V=Vanadio - Nb=Niobio
GRADI TEMPERA	1100°
DUREZZA	64-65 HRC
FORI	UTILIZZO GENERICO
DIN	3126
CODOLO	ESAGONALE 1/4"
FABBRICAZIONE	FRESATURA e RETTIFICAZIONE con FRESA. Forma geometrica con sistema computerizzato (CAO), che garantisce l'omogeneità della qualità del prodotto nel tempo.
TOLLERANZE	H6 1/3=0/+0,014 - 3/6=0/+0,018 - 6/10=0/+0,022 - 10/18=0/+0,027 - 18/25=0/+0,033
TRATTAMENTO SUPERFICIALE	Acciaio naturale - rettificato - liscio finitura lucida
IMPIEGO	FERRO - ACCIAIO DOLCE - ACCIAIO BASSO LEGATO METALLI IN GENERE CON RESISTENZA R ≤ 800 N/mm ² 
UTILIZZO	Macchina
RACCOMANDAZIONE	UTILIZZARE OLIO REFRIGERANTE durante il taglio dove richiesto
CONFEZIONE	SINGOLA
ESPULSIONE MATERIALE	Il TRUCIOLO non è convogliato. Tipica nei maschi a mano e nei maschi ad utilizzo generico. Ideale per trucioli a polvere (ghise)  ESPULSIONE NORMALE

MODELLO**UTENSILE COMBINATO****PUNTA MASCHIO PER FORARE, FILETTARE E SVASARE**

∅	Lunghezza Utile	Lunghezza Totale
M3 x 0,5	2,5 mm	36 mm
M4 x 0,7	3,3 mm	39 mm
M5 x 0,8	4,2 mm	41 mm
M6 x 1,0	5 mm	44 mm
M8 x 1,25	6,8 mm	50 mm
M10 x 1,50	8,5 mm	59 mm

CONSIGLI PER LA SICUREZZA*Usare sempre gli occhiali di protezione**In caso di elevata rumorosità usare la protezione per l'udito**Indossare guanti da lavoro*